

# TAFELHALLE

Außere Sulzbacher Straße 62, Straßenbahnlinie 8, Haltestelle Tafelhalle/Kst. Kartenvorbestellung: 0911/598 87 30



**Samstag, 19. März 1994, 20.00 Uhr**

## **„EINE AMERIKANISCHE NACHT“**

**(The New York School)**

**Musik von Earle Brown, John Cage,  
Morton Feldman und Christian Wolff**

**Das Konzert wird von der Stadt Nürnberg gefördert.**

**Kartenvorverkauf:**

**Theater- und Konzertkasse Karstadt an der  
Lorenzkirche T. (0911) 208440 sowie Kartenvor-  
bestellungen Tafelhalle T. (0911) 598 8730.**